

AT 632

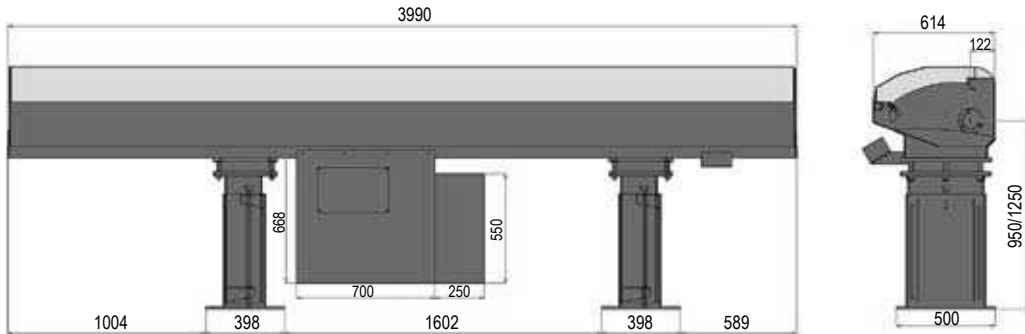
TEKLİ SÜRÜCÜLER KADAR EKONOMİK YATIRIM, SERVO SÜRÜCÜLER KADAR VERİMLİ ÇALIŞMA

- Ekran dilinin Türkçe olmasından dolayı kullanımı kolay ve güvenilirdir
- Tüm CNC torna tezgahları ile uyumludur
- 6-32mm çap aralığında yuvarlak ve altıköşe malzemelere uygun olarak tasarlanmıştır
- Maximum performans için ISO 100 ayarında yağlar kullanılmalıdır. Gerekli yağ miktarı yaklaşık 90 litredir.

Yataklama kanalı çapı (mm)	Çubuk çapı (mm)	Fener mili ölçüsü (mm)
Ø 14	6-12mm	Ø 14
Ø 24	13-22mm	Ø 24
Ø 34	23-32mm	Ø 34

Çubuk uzunluğu	3100 mm
Makina uzunluğu	3990 mm
Makina genişliği	615mm
Makina ağırlığı	800KG
Voltaj	3 x 220V /3 x200V 50/60 HZ
Hava basıncı	6 bar
Malzeme kapasitesi	Ø 32 / 9 ADET Ø 6 / 44 ADET
Sürme sistemi	Hava motoru ve zincir sistemi
Kontrol sistemi	PLC
Pozisyon kontrolü	Encoder

Plan (mm)



LNS®

LNS Makine San.Tic.A.Ş.
Kazan - Ankara / TÜRKİYE
www.LNS-europe.com

Tel +90 312 815 24 34
Fax +90 312 815 24 37
info-turkiye@LNS-europe.com

AT 632 OTOMATİK MAGAZİNLİ ÇUBUK SÜRÜCÜ

- Maximum Ekonomi
- Maximum Verim
- Maximum Kalite



- SHIHLIN PLC kontrol ünitesi
- Bütün CNC torna tezgahlarına uyumlu kullanışlı interface
- Hızlı sorun giderme, maximum operasyon rahatlığı
- Üstün kalitede elektronik ekipmanlar



- Kaliteli ve kullanımı son derece kolay DELTA HMI
- Türkçe ekran dili ile rahat kullanım ve hızlı öğrenme
- Kolay anlaşılır ekran menüleri
- Gerekğinde operatörü uyaran yazılı ve sesli mesajlar
- Operasyonun durumuyla ilgili anlık güncel bilgiler.
- Alarm geçmişi izleme ekranı

- Özel yataklama malzemesinden üretilmiş antivibrasyon çeneleri ile titreşimler maximum oranda önlenir
- Antivibrasyon çeneleri her malzeme için uygun çapta ve minimum boşlukta kullanılır ve bu sayede maximum performans elde edilir.

- Üstün kaliteli hava motoru ile sürme mekanizması ve encoder ile pozisyon kontrolü
- DC motor ile yükleme mekanizması
- Manuel ve otomatik olarak tüm mekanizmaları kontrol edebilme
- Malzeme çapına uygun itme gücünün ayarlanması için hava motoru basınç ayarı.

- 3 ayrı yataklama kanalı seçeneği ile en iyi yataklama performansı
- Kısa sürede kanal değişimi
- Geliştirilmiş yazılım ile yaklaşık sadece 10 saniyede yeni malzeme yükleme
- Sırasıyla açılan 3 ayrı kanal istasyonu sayesinde hiç bir zaman taviz verilmeyen hidrodinamik yataklama
- Malzeme haznesinden son malzeme yüklendiğinde sesli uyarı sistemi
- Otomatik çubuk boyu ölçme ve hassas çubuk sonu algılamaya

