

SIEMENS PLC KONTROLÜ



FEDEK SN 542

MODEL	542-25	542-32	542-37	542-44
Çubuk çapı	φ5mm-φ45mm	φ5mm-φ45mm	φ5mm-φ45mm	φ5mm-φ45mm
Çubuk Uzunluğu	25/2500mm	32/3200mm	37/3700mm	44/4400mm
Magazin Kapasitesi	φ10x28adet	φ10x28adet	φ10x28adet	φ10x28adet
Fener mil Yüksekliği	850mm-1300mm	850mm-1300mm	850mm-1300mm	850mm-1300mm
Ağırlık	800kg	900kg	1000kg	1100kg
Güç Kaynağı	220/380V 10A 3φ 50/60Hz	220/380V 10A 3φ 50/60Hz	220/380V 10A 3φ 50/60Hz	220/380V 10A 3φ 50/60Hz
Hava Basıncı	6kg/cm ²	6kg/cm ²	6kg/cm ²	6kg/cm ²

Kanal	Çubuk Çapı (mm)	
	Min.	Max.
17	5	16
21	5	20
23	5	20
28	5	27
33	5	32
36	5	35
38	10	37
43	10	42
46	10	45

- Herhangi bir program modifikasyonu gerektirmeyen kullanışlı parametre ayarlamaları
- Artık parça uzunluğu istenildiği gibi ayarlanabilir
- Kısa artık malzeme, malzeme israfını azaltıp minimuma düşürür.
- Geri çekme hareketi istenildiği gibi ayarlanabilir.
- Bütün CNC tornalara uyarlanabilir kullanışlı interface
- Normal olmayan hareketlerin kendi kendine tespit edilip LCD ekran üzerinde görüntülenmesi
- Uzaktan kumanda, çalışma testlerinin ve ayarlamalarının rahatlıkla yapılmasını sağlar
- Çok uzun ve çok kısa çubukların kendi kendine tespit edilmesi
- Malzeme çap değişikliği rahatlıkla ve hızla gerçekleştirilir
- Malzeme bitiminin tespiti ve uyarısı
- Serbest çalışma alanı bırakan kompakt dizayn

LNS®

ÇUBUK SÜRÜCÜ



LNS®

LNS Makine San.Tic.A.Ş.
Keresteciler San.Sit. 10.Şk. No: 45
Kazan - Ankara / TÜRKİYE
www.lns-europe.com

Tel +90 312 815 24 34
Fax +90 312 815 24 37
Sales-turkiye@lms-europe.com



ÜRETİM VERİMLİLİĞİNİZİ ARTIRMAYA YÖNELİK DİZAYN EDİLMİŞ YÜKSEK HIZLI, HASSAS VE KESİN BESLEME ÖZELLİĞİNE SAHİP ÇUBUK SÜRÜCÜ



ANTİVİBRASYON ÜNİTESİ

Çubuk sürücünün ön kısmıyla torna arasına yerleştirilir. Burç yataklarının çapı malzeme çapına oldukça yakın olmalıdır. Ünitenin iç kısmı yağlanarak burç üzerinden geçen malzemede vibrasyon olmasını engeller ve dönme işleminin hassasiyeti süreklilik ve sabitlik kazanır. İtçinin geçmesi için ünite açılmaktadır. Malzeme çapı değiştirildiğinde, burç yataklarının da değiştirilmesi gerekir.

FEDEK SN 542

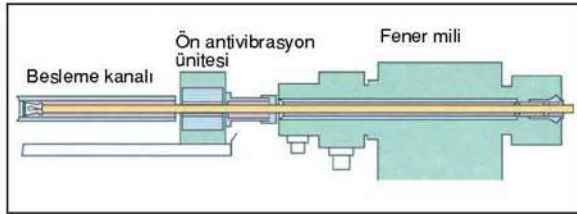
- A. ← kısa alarm
B. — normal
C. → uzun alarm

UZUNLUK DOĞRULAMA ÜNİTESİ

Besleme uzunluğunu kendi kendine tespit etme ve LCD ekranda görüntüleme.



SERVO BESLEME SİSTEMİ



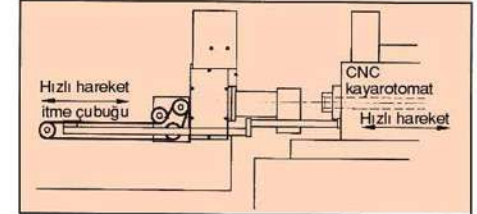
KLEMP ÜNİTESİ

Klemp ünitesi, kalan malzemeyi ve malzeme olup olmadığını tespit edebilme özelliğine sahiptir. Hidrolik yataklama kanalları vibrasyonu ve sesi azaltarak, yüksek hızlı operasyonların hassas ve tam olarak yapılmasını sağlar.



YARDIMCI KONTROL ÜNİTELERİ

Uzaktan kumanda maksimum operasyon rahatlığı sağlar. Akıllı ve iyi bir kontrol için Siemens kontrolü kullanılır. Hızlı sorun giderme ve maksimum operasyon rahatlığı için, LCD ekranda operasyon durumu ve arızalar görüntülenir.



Kayarotomlarla kullanım için çok idealdir. Çubuk sürücünden bir baskı gelmeden fenermilinin hızlı ileri ve geri hareketlerinin takibini sağlar.