

# FEDEK STM-326

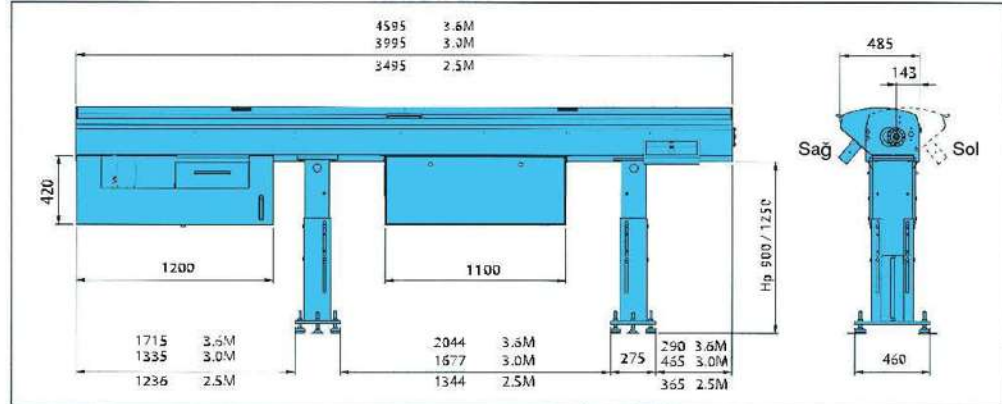
CE ISO 9001

- Kullanımı kolay ve güvenilir.
- CNC torna ve kayarotomatlara kullanıma uygun. 3-28mm çap aralığında çalışmalara uygun.
- Sadece doğru viskozitede ISO 100 yağlarını kullanın. Gerekli yağ miktarı yaklaşık 85 litredir.
- Makina üreticileri yanlış yağ kullanımından kaynaklanacak problemlerden sorumlu değildir.

## Özellikler

Yataklama kanalı çapı (mm)	Çubuk çapı (mm)	Fener mili ölçüsü (mm)
29	6-28	29
27	6-26	27
25	6-24	24
23	5-22	23
21	5-20	21
19	5-18	19
17	4-16	17
14	4-12	13-14
11	3-10	10

Çubuk Uzunluğu	2.5 M	3.0 M	3.6 M
Max. Çubuk Uzunluğu	2700 mm	3200 mm	3800 mm
Makina Uzunluğu	3495 mm	3995 mm	4595 mm
Makina Geniřliđi	485 mm	485 mm	485 mm
Makina Ağırlığı	550 kg	600 kg	650 kg
Voltaj	3 x 220V/3 x 380V 50/60HZ		
Hava Basıncı	6kg/cm <sup>2</sup>		
Malzeme Kapasitesi	26mm/10 adet	7mm/36 adet	



# LNS®



**LNS®**

LNS Makine San.Tic.A.Ş.  
Keresteciler San.Sit. 10.Sk. No: 45  
Kazan - Ankara / TÜRKİYE  
www.lns-europe.com

Tel +90 312 815 24 34  
Fax +90 312 815 24 37  
Sales-turkiye@lns-europe.com

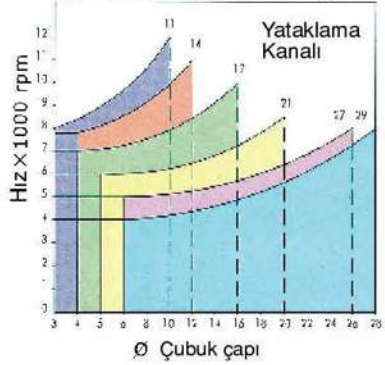
# FEDEK STM-326

# OTOMATİK MAGAZİNLİ ÇUBUK SÜRÜCÜ

# STM-326



Fedek STM-326 Hız Grafiği



**12000RPM**  
12000 rpm'de sessiz ve yüksek hızlı çalışma

İtme ve dönme kuvvetleri otomatik olarak ayarlanır

Elektronik kontrollü senkronize takip ünitesi hızlı ve sabit bir besleme sağlar. Kayarotomatlarda fener mili ve çubuk sürücü arasına konulan teleskopik boru sayesinde, fener mil hareketine uyumlu güvenli bir ortam yaratılmakta, titreşim ve dalgalanmada azaltılmaktadır.



**SON DERECE HIZLI MALZEME DEĞİŞİMİ (26 saniye)**

## YENİ DİZAYN ARTIK PARÇA UZAKLAŞTIRMA

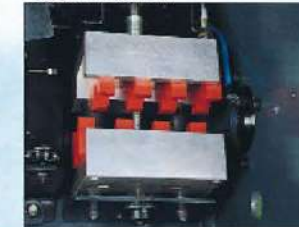
- Klomp ölçüsünün ayarlanmasını gerektirmez
- Sektördeki en hızlı yeni malzeme besleme
- Üretkenliği artırmak için son derece hızlı malzeme değişikliği



**ANTİVİBRASYON ÇENELERİ, TEK TİP BÜTÜN ÇAPLARA UYGUN**

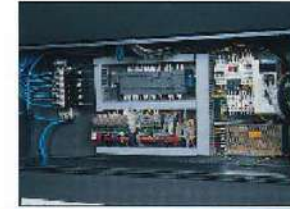
## ÖN ANTİVİBRASYON ÜNİTESİ

- Ayarlanabilir antivibrasyon V yatakların değişiklik gerektirmeden 3-28 mm çubuk çapları için uygundur
- Genişletilmiş V yüzeyi antivibrasyon performansını artırır
- 360 derecelik hava üfleme ünitesi ile malzeme üzerindeki yağın makina içerisine geçmesi engellenir.



## SIEMENS PLC KONTROLÜ

- Mitsubishi AC servo motor sürücü
- Altıköşe ve kare malzemelere uyumluluk. Gelişmiş elektronik kontrol ünitesi besleme hızlarını kontrol eder, çarpışmasız besleme sağlar
- Bütün CNC tornalara uyarlanabilir kullanıcı interface
- Düzgün ve güvenli operasyonlar için Siemens kontrol ünitesi mevcut
- Uzaktan kumanda maksimum operasyon rahatlığı sağlar
- Hızlı sorun giderme ve maksimum operasyon rahatlığı için, LCD ekranda operasyon durumu ve arızalar görüntülenir.
- İtme kuvveti çubuk çap ve uzunluğuna göre otomatik olarak ayarlanır



## ÇAP DEĞİŞİKLİKLERİ İÇİN HIZLI VE KULLANIŞLI AYARLAMA

- Yataklama kanallarının değişiminin 3 dakikada hızlı yapılması
- Yataklama kanallarının değişimi ile birlikte, sektördeki en hızlı ve kullanıcılar için ayarlanabilir

